

## Photolux studio3D 260

Das Photolux studio3D 260 ist ein mikroporöses, harzbeschichtetes Fotopapier mit satiniertes Oberfläche. Unser 3D Pop-Effekt Papier wurde für hochwertige Ausdrucke entwickelt. Die Qualität lässt sich durch eine Referenz gut beschreiben. Daher vergleichen wir das Photolux studio3D mit der Qualität des ZEISS Objektivs OTUS 1.4 100(\*). Das Papier ermöglicht eine sehr differenzierte Farbwiedergabe, höchste Chroma-Werte und Farbsättigungswerte. Die gemessenen tiefst D-Max Werte bis 2,805(\*) sprechen für sich.

- **Kompatibel:** DyeTinten, Pigmenttinten, passend für HP Indigo
- **Anwendung:** Entwickelt für hochwertige Ausdrucke
- **ICC-Profil:** <https://www.photolux.de/icc-profile>

(\*) Die D-Max Werte wurden mit einem Epson SC-P9500 in Verbindung mit optimierten ICC-Profilen (7500 Messfelder) und der Profilierungsumgebung Konica Minolta MYIRO-9 mit MYIROtools gemessen. Mit den erstellten optimierten ICC-Profilen wird eine nahezu 100%ige Wiedergabe von Fein- und Mikrokontrasten ermöglicht. Die Objektivleistung kann auf dem Papier zu nahezu 100% wiedergegeben werden. Erlernbar in den Photolux Workshops. Weitere Informationen zur ZEISS Otus 100 Referenzklasse erhalten Sie hier: [info@Photolux.de](mailto:info@Photolux.de)

Eigenschaften	Properties	Valeu/Wert	Unit/Einheit	Test Methode
Basis Gewicht	Substance	255 + - 10	gsm	ISO 536
Papierdicke	Thickness	265 + - 12	µm	ISO 534
Lichtundurchlässigkeit	Opacity	96 + - 3	%	ISO 2471
Biegefestigkeit md	Stiffness md	65 + - 5	mN	ISO 2493
Biegefestigkeit cd	Stiffness cd	40 + - 5	mN	ISO 2493
Glanz Wert 60° (fs)	Gloss value 60° (fs)	17 + - 4	%	ISO 2813
Glätte (fs)	Smoothness (fs)	> 1000	sec	ISO 2627
CIE Weiße (fs)	CIE Whiteness (fs)	152 + - 6		ISO 11475
Weißpunkt (D65) L*	White point (D65) L*	95.97		Photolux (1)
a*	a*	2.83		Photolux (1)
b*	b*	-14.14		Photolux (1)
Schwarzpunkt (D65) L*	Black point (D65) L*	2.32		Photolux (1)
a*	a*	0.11		Photolux (1)
b*	b*	-0.42		Photolux (1)
D-Max	D-Max	2.592		Photolux (1)

Die Produkte wurden hergestellt unter:

> ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 50001

(1) Erzeugt mit dem Epson SC-P5300 Drucker und gemessen mit MYIRO-9/2°.

Beste Druckergebnisse erzielen Sie in einem Standardklima von 23°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%. Für eine einwandfreie Handhabung lagern Sie bitte das Papier in der Originalverpackung und schützen sie es vor direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeitsaufnahme. Vor Anwendung bitte prüfen Sie das Papier auf die Eignung Ihres Gerätes und auf eine gute Planlage. Wir können keine Haftung bei technischen Änderungen an Drucker oder Tinte übernehmen. Technische Weiterentwicklungen Mediums werden wir im voraus bekannt geben.

Best printing results achieved in a standard climate of 23°C and 50% relative humidity. For problem-free running, always store the product in original packaging and protect it from direct sunlight and moisture. Before using our medium, check it's suitability on your printer and for your planned application. We can assume no liability resulting from technical changes in printers and/or inks. Changes in the product design due to technical further developments will not be announced in advance.

Version März 2024